

「警告」

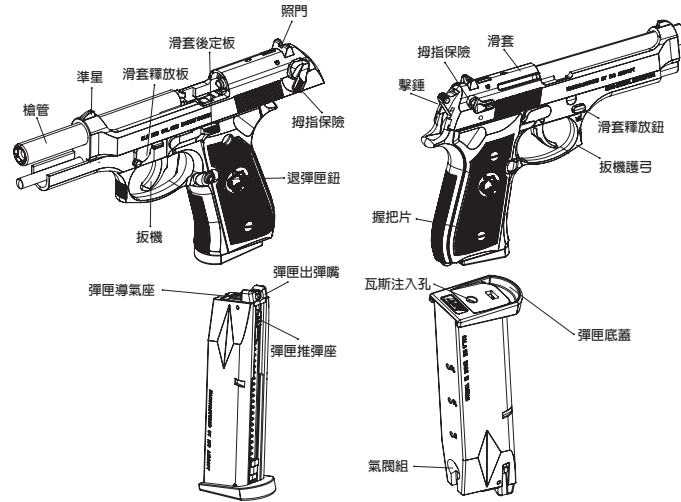
- (一) 未使用本產品時，請確實將彈匣或鋼瓶內的氣體卸除，避免造成產品損壞。
- (二) 彈頭直徑6mm。其槍口動能為二焦耳以下、射程範圍為50公尺以內。
- (三) 適用年齡為18歲以上。
- (四) 使用本商品不得改造或變造，並不得使用金屬彈匣。
- (五) 「此槍非玩具」，濫用可能造成嚴重傷害，尤其是眼睛，使用時應確保本身及射擊範圍內所有人員均已確實穿戴護目鏡。
- (六) 使用方法或注意事項請詳閱說明書內容
(原產地:台灣/製造商:一芝軒企業有限公司/地址:台中市神岡區東洲路79巷67號/電話:04-25256461)

相關系列產品型號與詳細規格，請以官方網站公布為主。
For related series product models and detailed specifications, please refer to the official website.

6mm BB



1 BM9 各部名稱



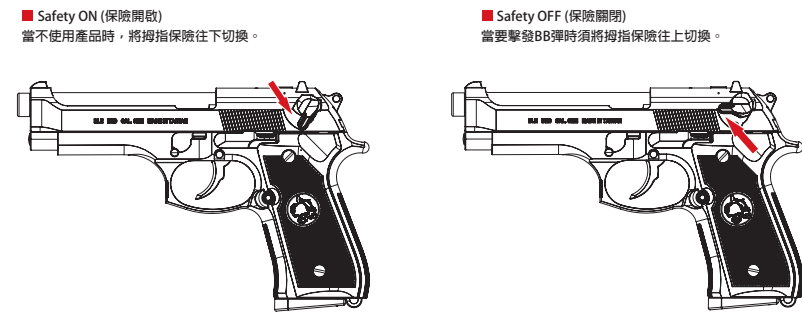
警告・注意



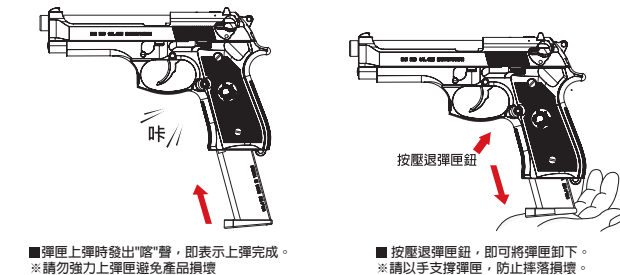
此產品機種已搭載藉由瓦斯壓力推動滑套往後作動的機能，滑套強烈迅速的往後作動，**為防止受傷，在扣扳機時請務必不要將臉部位與手指靠近滑套。**

- 在40℃以上溫度狀態下使用時，產品有可能會損壞請務必注意。
- 操作時請隨時保持保險開啟狀態，避免誤觸走火，確認要擊發時才將保險關閉。

2 BM9 安全裝置



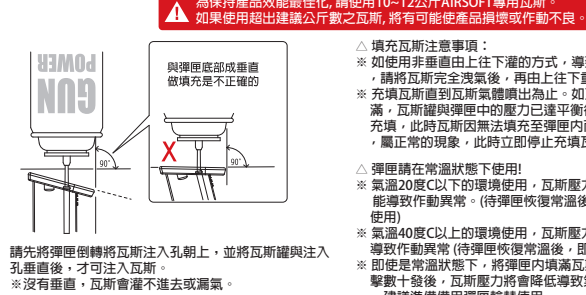
3 BM9 裝卸彈匣



警告・注意

- 裝上彈匣時，請勿隨意扣動扳機，以免誤擊發。
- 當不使用產品時，請立即卸下彈匣以策安全。
- 操作時請隨時保持保險開啟狀態，避免誤觸走火，確認要擊發時才將保險關閉。

4 彈匣瓦斯填充方法



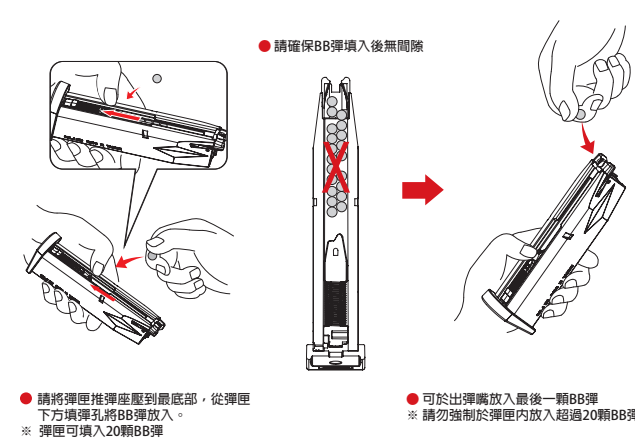
為保持產品效能最佳化，請使用10~12公斤AIRSOFT專用瓦斯。如果使用者超出建議公斤數之瓦斯，將有可能使產品損壞或作動不良。

- △ 填充瓦斯注意事項：
 - ※ 如使用非垂直由上往下灌的方式，導致瓦斯灌不飽，請將瓦斯完全洩氣後，再由上往下重新灌氣一次。
 - ※ 充填瓦斯直到瓦斯氣體噴出為止。如瓦斯已充填飽滿，瓦斯罐與彈匣中的壓力已達平衡後將無法再繼續充填，此時瓦斯因無法填充至彈匣內而氣化噴發出來，屬正常的現象，此時立即停止充填瓦斯即可。
- △ 彈匣請在常溫狀態下使用！
 - ※ 氣溫20度C以下的環境使用，瓦斯壓力會降低，可能導致作動異常。(待彈匣恢復常溫後，即可正常使用)
 - ※ 氣溫40度C以上的環境使用，瓦斯壓力過高，可能導致作動異常(待彈匣恢復常溫後，即可正常使用)
 - ※ 即使是常溫狀態下，將彈匣內填滿瓦斯後，連續射擊數十發後，瓦斯壓力將會降低導致氣壓溫度下降，建議準備備用彈匣替換使用。

警告・注意

- 請避免觸碰瓦斯注入孔，因瓦斯附著在皮膚上，可能導致凍傷或低溫灼傷。
- 如何保存彈匣
 - △ 彈匣是非常精密的零件，掉落可能導致損壞或其常。
 - △ 請注意避免於彈匣上方的出彈嘴與瓦斯孔殘留異物，可能導致異常。
 - △ 如需灌瓦斯，請先卸下彈匣後再操作。(避免於槍上灌氣)
 - △ 請勿將彈匣放置在潮濕或積水處，可能導致異常。

5 BB彈的裝填



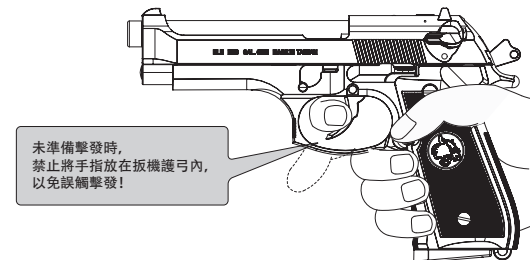
警告・注意

- 將彈匣推彈座下壓時，不可將手指放開，如果放開會迅速彈回，容易導致出彈座破損。

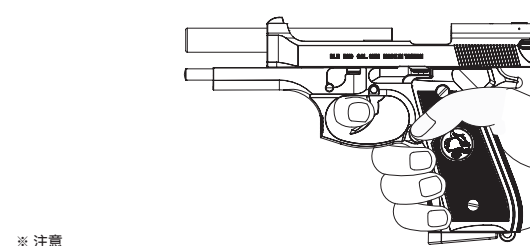
7 擊發

1. 將保險開關往上關閉(Safety Off)。
2. 依照步驟6，將產品上膛。
3. 扣壓扳機(BB彈被發射，滑套將往後作動)。

● BB彈發射時滑套會往後作動。



● BB彈被送入槍管內時，每扣一次扳機將自動反覆「BB彈」發射」→「滑套作動(滑套後退)」→「次發送彈(滑套覆蓋)」作動。



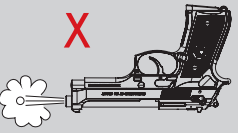
- ※ 注意
 - 滑套的軌道非常銳利，當滑套作動時請注意不要將臉與手指靠近滑套。
 - 在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且請特別注意槍口指向的方向。

警告・注意

- 效能降低
 - △ 彈匣內的溫度過低時，瓦斯壓力將會降低。
 - △ 滑套後退作動延緩
 - △ 滑套後定板無彈起
 - △ BB彈飛行距離無法拉遠

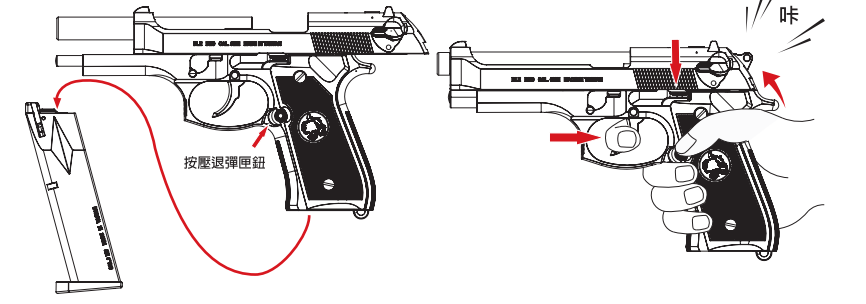


- 射擊姿勢
 - △ 請勿將產品倒著使用，避免擊發異常。



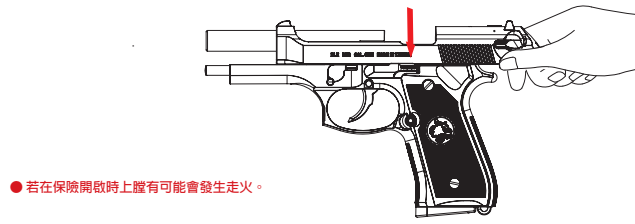
8 擊發完畢(保管)

- ① 按壓退彈匣鈕，卸下彈匣。
- ② 確認精密管內是否有殘彈，有殘彈情況時將滑套往後拉，將槍倒轉來取出BB彈。(可使用通條將BB彈推擠出槍管)
- ③ 按下滑套後定板，將滑套覆蓋(滑套往前)。
- ④ 朝安全的方向扣壓扳機空發幾發，確保安全無虞→朝安全的方向扣壓扳機釋放板機彈簧以延長使用壽命。



6 上膛

1. 請先裝入彈匣。
2. 將滑套拉到最後端。(擊錘會呈現下壓狀態)
3. 將手放開。(此時滑套會後定在後)
4. 向下按壓滑套後定板，滑套會往前作動。(BB彈會被送入槍管內)



警告・注意

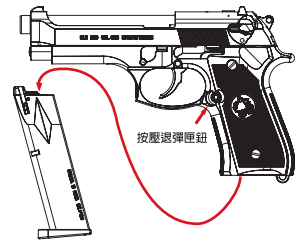
- 滑套作動時請避免臉與手指靠近，避免危險。
- 當無裝入彈匣時，將滑套拉至最後端將手放開會往前彈出。
- 當裝入彈匣時，反覆操作上膛動作，BB彈將重複送入槍管內，可能導致故障且發射時會產生危險。
- 操作時請隨時保持保險開啟狀態，避免誤觸走火，確認要擊發時才將保險關閉。

9 一般拆解 (非必要時不需拆解)

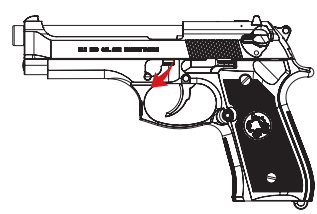
一般拆解為進行H-UP系統的調整和大部保養時才須操作。

注意
△在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且特別注意槍口方向。
△操作時請隨時保持保險開啟狀態，避免誤觸走火。確認要擊發時才將保險關閉。

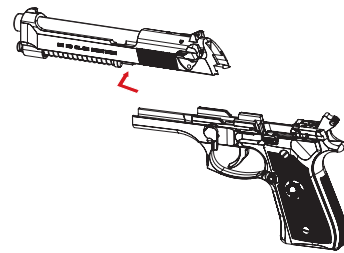
① 按壓退彈匣鈕，將彈匣卸下



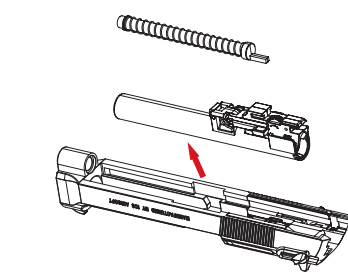
② 按壓右側壓鈕將滑套釋放板往下扳



③ 將滑套往前推出



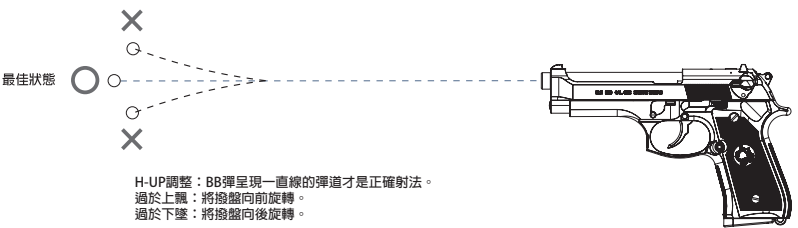
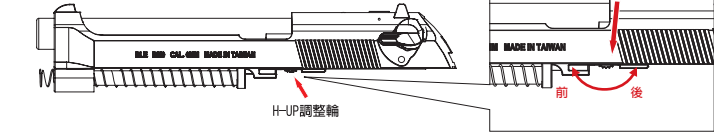
④ 將槍管相往前微推後往上取出



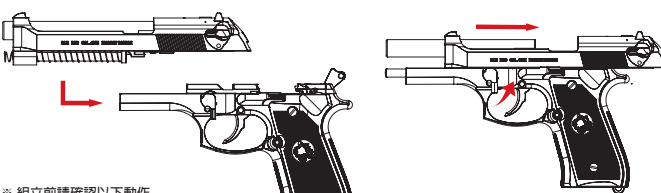
10 H-UP調整

① 依照第9步驟執行一般拆解，將滑套取下。
② 請些許轉動H-UP調整輪來調整彈道的高低。

注意
△操作時請隨時保持保險開啟狀態，避免誤觸走火。確認要擊發時才將保險關閉。



11 滑套組立



※ 組立前請確認以下動作
△滑套釋放板須如圖示位置

① 將滑套從前端往本體滑入卡入軌道內。
② 將滑套往後拉至最後不放。

③ 將滑套釋放鈕往上扳，再放開滑套。

警告・注意

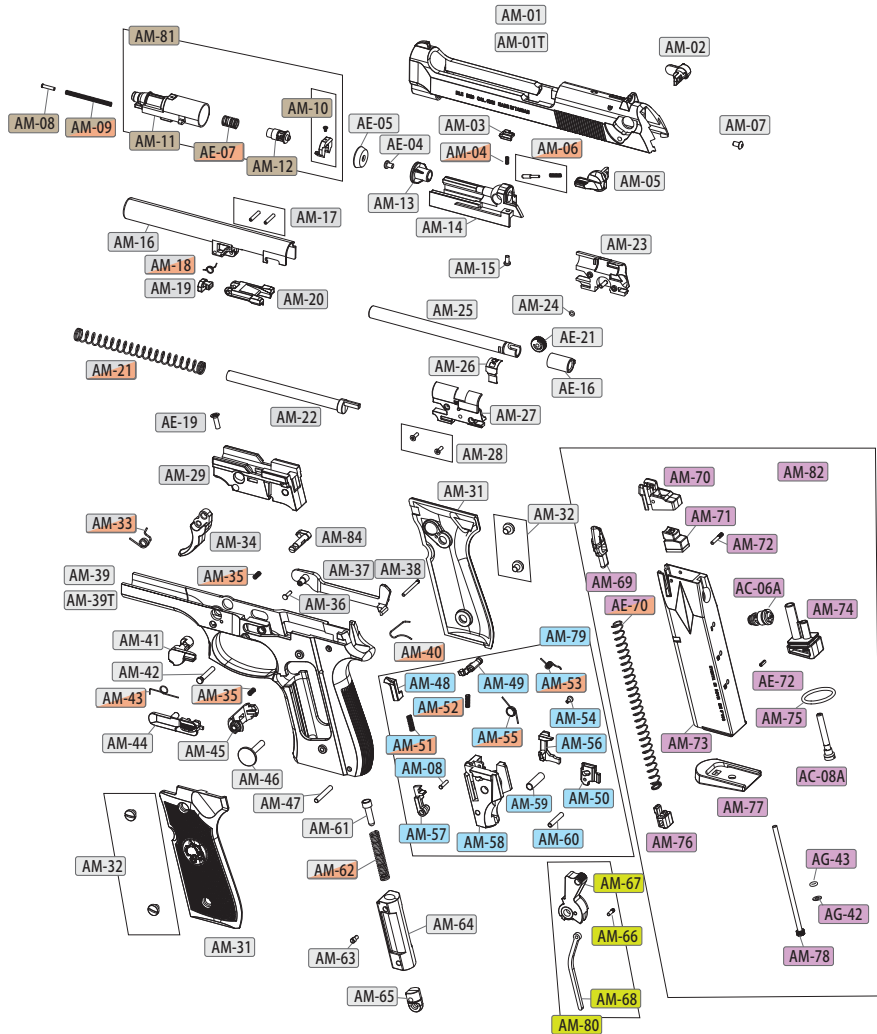
- 針對零件組裝錯誤、零件遺失等，產品作動不良所造成的故障、事故、受傷等問題，原廠不負擔一切責任，並且所產生的維修費用須由顧客負擔。
- 操作時請隨時保持保險開啟狀態，避免誤觸走火。確認要擊發時才將保險關閉。

12 簡易故障排除方法

商品狀態	原因	處理方式
無作動	Safety ON狀態	切換到Safety OFF (步驟2)
	彈匣內瓦斯壓力太大	按壓氣閥組洩壓瓦斯減少內部壓力，注意氣體從導氣座噴出
	彈匣內瓦斯不足	將瓦斯注入彈匣內 (步驟4)
滑套往後作動卻無發射BB彈	BB彈無送入槍管內	將第1發BB彈送入槍管內 (步驟6)
	BB彈卡在彈匣內	將卡住的BB彈取出
	彈匣過冷	彈匣回到常溫後再使用
可擊發BB彈，但是滑套作動不順暢	氣溫過低	將瓦斯注入彈匣內 (步驟4)
	彈匣過冷	
	彈匣內無瓦斯	將瓦斯注入彈匣內 (步驟4)
滑套無覆進	潤滑油或矽油不足	於各部位塗上指定油脂
	滑套後定板未關閉	向下按壓滑套後定板釋放滑套
瓦斯從槍口噴出	氣溫過低	彈匣回到常溫後再使用
	彈匣過冷	
BB彈上飄	H-UP 調整過多	將H-UP調整輪往「前」的方向調整 (步驟10)
BB彈飛不遠 (無調整H-UP)	H-UP 調整過少	將H-UP調整輪往「後」的方向調整 (步驟10)
	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管和H-UP皮
BB彈從槍口掉落	H-UP調整過少	將H-UP調整輪往「前」的方向調整 (步驟10)
卡彈	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「後」的方向調整 (步驟10)
	BB彈不良、尺寸過大	請使用對應ICS產品的0.2g~0.25g BB彈
	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管

13 各零件分別示意圖

*每一款槍型基本配備不同依實際出貨為主。圖片僅供參考



14 各零件詳細資料

ITEM#	DESCRIPTION	Q'TY	ITEM#	DESCRIPTION	Q'TY
AM-01	BM9 滑套-黑色	1	AM-52	BM9 連動釋放柄彈簧-右	1
AM-01T	BM9 滑套-沙色	1	AM-53	擊錘連動桿扭簧	1
AM-02	保險鈕-右	1	AM-54	皿頭十字M1螺絲	1
AM-03	BM9 保險擋塊	1	AM-55	擊錘釋放座扭簧	1
AM-04	保險擋塊彈簧	1	AM-56	BM9 連動釋放柄-右	1
AM-05	BM9 保險鈕-左	1	AM-57	BM9 擊錘釋放桿	1
AM-06	保險定位銷含彈簧	1	AM-58	BM9 擊錘座	1
AM-07	傘頭內六角螺絲	1	AM-59	空心定位銷-粗	1
AM-08	BM9 擊錘彈簧固定銷	1	AM-60	空心定位銷-細	1
AM-09	氣室座彈簧	1	AM-61	BM9 擊錘彈簧頂銷	1
AM-10	BM9 氣室蓋含螺絲	1	AM-62	擊錘彈簧	1
AM-11	BM9 氣室	1	AM-63	擊錘頂銷卡榫	1
AM-12	BM9 氣室閥門	1	AM-64	BM9 擊錘簧座	1
AM-13	BM9 氣室座前段	1	AM-65	BM9 槍繩扣環座	1
AM-14	BM9 氣室座	1	AM-66	擊錘支撐桿固定銷	1
AM-15	厚頭十字孔機械牙螺釘	1	AM-67	BM9 擊錘	1
AM-16	BM9 槍管	1	AM-68	BM9 擊錘支撐桿	1
AM-17	閉鎖座插銷	2	AM-69	BM9 彈匣推彈座	1
AM-18	閉鎖座扭簧	1	AM-70	BM9 彈匣出彈座	1
AM-19	緩衝墊	1	AM-71	BM9 彈匣導氣座	1
AM-20	BM9 槍管閉鎖座	1	AM-72	出彈座插銷	1
AM-21	滑套覆進簧	1	AM-73	BM9 彈匣本體	1
AM-22	BM9 滑套覆進桿	1	AM-74	BM9 彈匣底座	1
AM-23	BM9 H-UP 本體-右	1	AM-75	O型環	1
AM-24	O型環	1	AM-76	彈匣底蓋固定鈕	1
AM-25	精密管 (115mm)	1	AM-77	BM9 彈匣底蓋	1
AM-26	BM9 H-UP 調整板	1	AM-78	內六角承窩機械牙平尾螺絲	1
AM-27	BM9 H-UP 本體-左	1	AM-79	BM9 擊錘組	1
AM-28	皿頭十字M1螺絲	1	AM-80	BM9 擊錘支撐桿組	1
AM-29	BM9 扳機座	2	AM-81	BM9 氣室組	1
AM-31	BM9 握把片組	1	AM-82	BM9 瓦斯彈匣組	1
AM-32	BM9 握把螺絲	4	AM-83	BM9 彈簧組	1
AM-33	扳機彈簧	1	AM-84	槍枝結合鈕定位銷 Ver.2	1
AM-34	BM9 扳機	1	AE-04	厚頭十字孔M1	2
AM-35	槍枝結合鈕彈簧	1	AE-05	XAE 活塞片	1
AM-36	實心鉚釘	1	AE-07	XAE 氣閥彈簧	1
AM-37	BM9 扳機連動板	1	AE-21	H-UP 調整輪	1
AM-38	BM9 槍身固定銷	1	AE-16	XAE 含彈橡皮	1
AM-39	BM9 下槍身-黑色	2	AE-19	皿頭十字孔M1	1
AM-39T	BM9 下槍身-沙色	1	AE-70	XAE 彈匣彈簧	1
AM-40	扳機連動板魚勾彈簧	1	AE-72	彈簧銷	1
AM-41	BM9 槍枝結合鈕	1	AE-75	齒輪墊片	1
AM-42	扳機固定銷	1	AG-42	O型環	1
AM-43	滑套後定板扭簧	1	AG-43	Revo 高效氣閥	1
AM-44	BM9 滑套後定板	1	AC-06A	Revo 高效氣嘴	1
AM-45	BM9 退彈鈕	1			
AM-46	擊錘組固定銷	1			
AM-47	BM9 槍繩座固定銷	1			
AM-48	BM9 連動釋放柄-左	1			
AM-49	BM9 擊錘連動桿	1			
AM-50	BM9 擊錘座固定片	1			
AM-51	BM9 連動釋放柄彈簧-左	1			